



## PROVIS, s.r.o

Jiráskova 1127, 755 01 Vsetín

Česká republika

Tel.: +420 571 411 188

Kontaktní osoba: Ing. Petr Dvořák

E-mail: [dvorak@provis.cz](mailto:dvorak@provis.cz)

<http://www.provis.cz>

České/slovenské uživatelské prostředí: **ano/ano**

Podporovaná legislativa: **česká, slovenská**

Počet instalací: **11 - 20**

Cena instalace: **kontaktujte dodavatele**

Reference v ČR/SR:

**ROBE lighting s.r.o., PILANA TOOLS Wood**

**Saws spol. s r.o., V-KUTY MEISER spol. s r.o.,**

**ELEKTRO-LUMEN s.r.o., MEZSERVIS spol. s r.o.**

Velikost zákazníka	
<input type="checkbox"/>	koncoví zákazníci
<input checked="" type="checkbox"/>	malé organizace (do 50 zaměstnanců)
<input checked="" type="checkbox"/>	střední organizace (50 až 500 zaměstnanců)
<input type="checkbox"/>	velké organizace (nad 500 zaměstnanců)

Oblast nasazení (odvětví)	
<input type="checkbox"/>	doprava
<input type="checkbox"/>	energetika
<input type="checkbox"/>	finančnictví
<input type="checkbox"/>	média a reklama
<input type="checkbox"/>	neziskové organizace
<input checked="" type="checkbox"/>	obchod
<input type="checkbox"/>	odborné služby
<input type="checkbox"/>	školy
<input type="checkbox"/>	telekomunikace a hosting
<input type="checkbox"/>	věda a výzkum
<input type="checkbox"/>	státní správa
<input checked="" type="checkbox"/>	výroba
<input type="checkbox"/>	zdravotnictví
<input type="checkbox"/>	zemědělství, lesnictví a rybolov
<input type="checkbox"/>	obecné – bez konkrétního zaměření

Typ řešení	
<input checked="" type="checkbox"/>	Řízení celého podniku/organizace (ERP) – obchod, marketing, servis, výroba, zdroje...
<input type="checkbox"/>	Finanční a personální systémy – účetnictví, mzdy, majetek, pokladny, sklady, personalistika...
<input type="checkbox"/>	Intranetové portály, řízení projektů, workflow, správa dokumentů, helpdesk, správa zákazníků (CRM)
<input checked="" type="checkbox"/>	Nástroje pro analýzu dat (Business Intelligence) – obchod, marketing, finance, výroba...
<input type="checkbox"/>	E-commerce – komunikace s dodavateli, odběrateli a koncovými zákazníky (B2B a B2C scénáře)
<input type="checkbox"/>	Průmyslová automatizace, řízení výroby, vizualizace, CAD, SCADA, GIS...
<input type="checkbox"/>	Řešení pro ICT infrastrukturu – zálohování dat, firewall, administrace IS, antivirové systémy...
<input type="checkbox"/>	Hostovaná řešení
<input checked="" type="checkbox"/>	Řešení pro práci s PDA, smartphone a embedded zařízeními



## Informační systém pro zakázkovou a malosériovou výrobu

### Plánování a řízení výroby

Abychom dokázali pomoci svým zákazníkům v oblasti zakázkové a malosériové strojírenské a elektrotechnické výroby, připravili jsme řešení obsahující v maximální konfiguraci čtyři produkty:

1. Microsoft Dynamics NAV v roli hlavního plánovacího systému,
2. AHP Leitstand v roli nástroje pro operativní plánování a řízení výroby,
3. OKdata VYROBA pro sběr výrobních dat,
4. OKdata SKLAD pro mobilní sběr skladových transakcí.

### Hrubý plán

Vstupní informací jsou požadavky vašich zákazníků. V procesu tvorby hrubého plánu probíhá vyhodnocení těchto zákaznických požadavků vůči dostupným zdrojům. Při tom se respektují vaše skladové zásoby, výrobní možnosti i rozpracovanost. Výstupem je hrubý výrobní plán obvykle ve vícedenním horizontu. Tvorba hrubého plánu probíhá v systému **Microsoft Dynamics NAV**.



### Operativní řízení

Hrubý plán je dán k dispozici systému operativního plánování a řízení výroby **AHP Leitstand**. Ten jej dále rozpracuje do podoby denního/směnového plánu jednotlivých pracovních míst. Při tom se vezmou v úvahu všechny omezující faktory jako je:

- aktuální rozpracovanost
- stav výrobního zařízení včetně možných poruch a odstávek
- aktuální přítomnost dělníků a výrobních pracovníků
- dostupnost přípravků
- návaznost na dokončení předchozích operací atd.

Tvorba operativního plánu probíhá v názorném grafickém prostředí. Plánovací algoritmy přitom provádějí optimalizaci pořadí jednotlivých operací s ohledem na termíny, minimalizaci přípravných časů a dostupnost nutných zdrojů v prostředí konečných kapacit.

Nejdůležitějším výstupem operativního plánu jsou **reálné fronty prací** pro jednotlivá pracovní místa sloužící jako závazný seznam prací, které je nutno na daném stroji ve stanoveném čase vykonat.

### Sběr výrobních dat

Pro řízení výroby je zásadní znalost stavu a aktuálního dění ve výrobě. Naší základní myšlenkou je, že informací o provedené činnosti má do informačního systému hlásit vždy ten, který tuto činnost provedl. Praktickou realizací této myšlenky je produkt **OKdata VYROBA**. V jeho rámci jsou na dílně umístěny terminály pro sběr dat se čtečkami čárového kódu. Ty slouží jednotlivým výrobním dělníkům k tomu, aby sami ihned hlásili práci, kterou provedli. Díky zabudovaným kontrolním vazbám je zajištěno, že vkládané údaje jsou správné.

### Mobilní skladové transakce

Záznam skladových pohybů přímo v místě, kde se odehrávají (v prostorách skladu, na rampě), umožňují mobilní terminály se čtečkami čárových kódů vybavené systémem **OKdata SKLAD**. Tento systém počítá se sledováním šarží a doby expirace. Jeho využití výrazně snižuje chybovost vkládání skladových transakcí. Zároveň zajišťuje vyšší vzájemnou nahraditelnost jednotlivých skladníků, neboť automaticky stanovuje místo pro zaskladnění a při vyskladnění vede skladníka k jednotlivým položkám nejvýhodnější cestou



### Flexibilita

Všechny popisované prvky systému pro plánování a řízení výroby jsou vysoce parametrické a umožní přizpůsobit se potřebám zákazníka. Díky parametrizaci je tak možné nasazovat jednotlivé jeho prvky samostatně ať už z důvodu postupného zavádění nebo v případech, kdy je potřeba pouze rozšířit již existující informační systém.